ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«ДМИТРОВСКИЙ ТЕХНИКУМ»

Александровская И.Л.
2021.06.10 11:52:
44+03'00'

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УМР
ГБПОУ МО «ДТ»
_____ /Н.Е.Горюшкина/
«13» апреля 2021г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ

ПМ.02. РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА, РЕЗКА) ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ

Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Дмитров, 2021 г.

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

Рабочая программа учебной практики по профессиональному модулю разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 14.09.2016 г. и зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации 26.02.2016 г. (Регистрационный № 41197), на основе примерной программы профессионального модуля **ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**, входящего в состав примерной основной образовательной программы по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)** [зарегистрирована в государственном реестре примерных основных образовательных программ под номером 15.01.05-170919, дата регистрации в реестре: 31.08.2017г.; https://fumo-spo.ru/?p=news&show=271]

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Московской области «Дмитровский техникум»

Авторы-разработчики:

_____-преподаватель ГБПОУ МО «Дмитровский техникум»

_____-преподаватель ГБПОУ МО «Дмитровский техникум»

_____-преподаватель ГБПОУ МО «Дмитровский техникум»

_____

РАССМОТРЕНО
на заседании ПЦК профессиональной подготовки

Председатель ПЦК _____/М.А.Батищева/

«07» апреля 2021 г.
Протокол №4

СОГЛАСОВАНО
Представитель работодателя
Главный инженер НПО «Атом»
_____/А.В. Никаноров/
«12» апреля 2021 г.

2

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

Содержание:

1. Общая характеристика рабочей программы учебной практики стр. 4

2. Результаты освоения программы учебной практики стр. 5

3. Тематический план и содержание учебной практики стр. 6

4. Условия реализации программы учебной практики стр. 12

5. Контроль и оценка результатов освоения учебной практики стр. 15

6. Приложения стр. 16

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы:

Рабочая программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.05** Сварщик(ручной и частично механизированной сварки(наплавки)) в части освоения квалификаций:

- Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
- Газосварщик

и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

Рабочая программа учебной практики может быть использована при профессиональной подготовке рабочих по профессии сварщик, газосварщик,

повышение квалификации по профессии сварщик.

1.2. Цели и задачи учебной практики:

формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС СПО по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

1.3Требования к результатам освоения учебной практики.

В результате прохождения учебной практики по видам профессиональной деятельности обучающийся должен уметь:

ВПД	Требования к умениям
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	· Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. · Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. · Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей. · Выполнять дуговую резку различных деталей

1.4.Формы контроля:

производственная практика - дифференцированный зачет.

1.5.Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики:

в рамках освоения ПМ 02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом – 270 часов;

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com
ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС СПО по основным видам профессиональной деятельности (ВПД):

Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

Код	Наименование результата освоения практики
ПМ.02	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1.Тематический план учебной практики

Код ПК	Код и наименования профессиональных модулей	Количество часов по ПМ	Наименования тем учебной практики	Кол-во часов по темам
1	2	3	5	6
ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. **ПК 2.2.** Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. **ПК 2.3.** Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей. **ПК 2.4.** Выполнять дуговую резку различных деталей.	**ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**	**270**	1. Включение и выключение источников питания дуги постоянного и переменного тока, регулирование силы тока на сварочных трансформаторах, выпрямителях и преобразователях, присоединение сварочных проводов.	6
			2. Наплавка ниточных валиков на стальные пластины в нижнем положении шва.	6
			3. Наплавка уширеных валиков на стальные пластины в нижнем положении шва.	6
			4. Наплавка валиков на наклонную пластину снизу вверх, сверху вниз по окружности.	6
			5. Наплавка горизонтальных валиков на вертикальную поверхность.	6
			6. Наплавка вертикальных валиков на вертикальную поверхность.	6
			7. Дуговая многослойная наплавка на пластины из углеродистой стали	12
			8. Дуговая многослойная наплавка на цилиндрическую поверхность.	6
			9. Наплавка на трубы кольцевых швов.	6
			10. Дуговая наплавка на износившиеся поверхности различных деталей	12
			11. Дуговая наплавка на износившиеся поверхности различных деталей	6
			12. Дуговая сварка пластин встык в НПШ	6
			13. Дуговая сварка пластин в угол и тавр в НПШ.	6
			14. Дуговая сварка пластин внахлёстку сплошным и прерывистым швом в НПШ и ГПШ	12

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com
ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

			15. Дуговая сварка угловых соединений в ВПШ и в «лодочку».	6
			16. Дуговаясварка пластин встык без разделки кромок в ВПШ	6
			17. Дуговаясварка пластин встык без разделки кромок в ГПШ	6
			18. Дуговая сварка пластин встык с разделкой кромок в ВПШ и ППШ односторонним и двусторонним швами.	12
			19. Дуговая сварка стыковых соединений из швеллера.	12
			20. Дуговая сварка стыковых соединений двутавровых балок.	12
			21. Дуговая резка листового металла по разметке	6
			22. Дуговая резка профильного металла по разметке	12
			23. Плазменная резка металла.	6
			24. Дуговая сварка чугуна (холодная)	12
			25. Дуговая сварка чугуна (горячая)	6
			26. Дуговая сварка алюминия	6
			27. Дуговая сварка меди и ее сплавов	6
			28. Дуговая сварка труб различного диаметра при горизонтальной оси трубы	6
			29. Дуговая сварка труб различного диаметра при горизонтальной оси трубы	6
			30. Дуговая сварка труб различного диаметра при вертикальной оси трубы	6
			31. Дуговая сварка труб различного диаметра при вертикальной оси трубы	12
			32. Приварка патрубков к пластине	6
			33. Дуговая сварка труб под углом 90	6

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

			градусов	
			34. Дуговая сварка труб под углом 90 градусов	6
			35. Дуговая сварка различных отводов из труб	6
			36. Дуговая сварка различных отводов из труб	6
	Всего часов	**270**		

3.2. Содержание учебной практики

Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики	**Объем часов**	**Содержание учебных занятий**	**Уровень освоения**
Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики	**Объем часов**		**Уровень освоения**
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	**270**		
1. Включение и выключение источников питания дуги постоянного и переменного тока, регулирование силы тока на сварочных трансформаторах, выпрямителях и преобразователях, присоединение сварочных проводов.	6	· ознакомление с оборудованием ММА · устройство сварочных выпрямителей · особенности его регулировки, устройство и обслуживание · устройство сварочных трансформаторов · особенности его регулировки, устройство и обслуживание	2
2. Наплавка ниточных валиков на стальные пластины в нижнем положении шва.	6	· формирование первоначальных навыков выполнения приемов наплавки ниточных валиков на пластину в НПШ	2
3. Наплавка уширеных валиков на стальные пластины в нижнем положении шва	6	· формирование первоначальных навыков выполнения наплавки уширенных валиков на пластины в нижнем положении шва	2
4. Наплавка валиков на наклонную пластину снизу вверх, сверху вниз по	6	· формирование первоначальных навыков выполнения наплавки валиков на наклонную плоскость	2

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

окружности		снизу вверх, сверху вниз по окружности	
5. Наплавка горизонтальных валиков на вертикальную поверхность	6	· формирование навыков и изучение способов и особенностей наплавки горизонтальных валиков на вертикальную поверхность	2
6. Наплавка вертикальных валиков на вертикальную поверхность	6	· формирование навыков и изучение способов и особенностей наплавки вертикальных валиков на вертикальную поверхность	2
7. Дуговая многослойная наплавка на пластины из углеродистой стали	12	· формирование навыков и изучение способов и особенностей дуговой многослойной наплавки на пластины из углеродистой стали	2
8. Дуговая многослойная наплавка на цилиндрическую поверхность	6	· формирование навыков и изучение способов и особенностей дуговой наплавки на цилиндрическую поверхность · наплавка на трубы кольцевых швов	2
9. Наплавка на трубы кольцевых швов	6	· формирование навыков и изучение способов и особенностей дуговой наплавки на трубы кольцевых швов	2
10. Дуговая наплавка на износившиеся поверхности различных деталей	12	· наплавка на простые изношенные инструменты дуговой сваркой · наплавка при исправлении дефектов в деталях машин дуговой сваркой · наплавка при исправлении брака в деталях и узлах машин дуговой сваркой	2
11. Дуговая наплавка на износившиеся поверхности различных деталей	6	· наплавка на простые изношенные инструменты дуговой сваркой · наплавка при исправлении дефектов в деталях машин дуговой сваркой · наплавка при исправлении брака в деталях и узлах машин дуговой сваркой	2
12. Дуговая сварка пластин встык в НПШ	6	· формирование первоначальных навыков дуговой сварке пластин встык в НПШ	2
13. Дуговая сварка пластин в угол и тавр в НПШ	6	· формирование умений и навыков дуговой сварке пластин в угол и тавр в НПШ.	2
14. Дуговая сварка пластин внахлёстку сплошным и	12	· формирование навыков выполнения дуговой сварки	2

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

прерывистым швом в НПШ и ГПШ		пластин в нахлестку сплошным и прерывистым швом в НПШ и ГПШ	
15. Дуговая сварка угловых соединений в ВПШ и в «лодочку».	6	· формирование навыков выполнения дуговой сварки угловых соединений в ВПШ и в «лодочку»	2
16. Дуговаясварка пластин встык без разделки кромок в ВПШ.	6	· формирование первоначальных навыков выполнения дуговой сварки пластин встык без разделки кромок в ВПШ	2
17. Дуговаясварка пластин встык без разделки кромок в ГПШ	6	· формирование первоначальных навыков выполнения дуговой сварки пластин встык без разделки кромок в ГПШ	2
18. Дуговая сварка пластин встык с разделкой кромок в ВПШ и ППШ односторонним и двусторонним швами.	12	· формирование первоначальных навыков выполнения дуговой сварки пластин встык с разделкой кромок в ВПШ и ППШ односторонними и двусторонними швами	2
19. Дуговая сварка стыковых соединений из швеллера.	12	· подготовка материала по разметке, заготовка деталей · сборка и сварка швеллера	2
20. Дуговая сварка стыковых соединений двутавровых балок.	12	· подготовка материала по разметке, заготовка деталей · сборка и сварка двутавровой балки	2
21. Дуговая резка листового металла по разметке	6	· отработка приемов и методов дуговой резки листового металла по прямой и по разметке	2
22. Дуговая резка профильного металла по разметке	12	· отработка приемов и методов дуговой резке уголка 50х50мм., профильной трубы по разметке.	2
23. Плазменная резка металла.	6	· отработка приемов и изучение методов плазменной резке металла	2
24. Дуговая сварка чугуна (холодная)	12	· формирование первоначальных навыков и отработка приемов и изучение методов сварки чугунных деталей	2
25. Дуговая сварка чугуна (горячая)	6	· формирование первоначальных навыков и отработка приемов и изучение методов сварки чугунных деталей	2
26. Дуговая сварка алюминия	6	· отработка приемов и изучение методов сварки алюминия	2
27. Дуговая сварка меди и ее сплавов	6	· отработка приемов и изучение методов сварки сварка меди и ее сплавов	2

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com
ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

28. Дуговая сварка труб различного диаметра при горизонтальной оси трубы	6	· формирование первоначальных навыков выполнения сварки труб различного диаметра при горизонтальной оси трубы	2
29. Дуговая сварка труб различного диаметра при горизонтальной оси трубы	6	· формирование первоначальных навыков выполнения сварки труб различного диаметра при горизонтальной оси трубы	2
30. Дуговая сварка труб различного диаметра при вертикальной оси трубы	6	· формирование первоначальных навыков выполнения дуговой сварки труб различного диаметра при вертикальной оси трубы.	2
31. Дуговая сварка труб различного диаметра при вертикальной оси трубы	12	· формирование первоначальных навыков выполнения дуговой сварки труб различного диаметра при вертикальной оси трубы.	2
32. Приварка патрубков к пластине	6	· отработка приемов и навыков по приварке патрубка к пластине	2
33. Дуговая сварка труб под углом 90 градусов	6	· формирование умений и навыков дуговой сварке труб под углом 90	2
34. Дуговая сварка труб под углом 90 градусов	6	· формирование умений и навыков дуговой сварке труб под углом 90	2
35. Дуговая сварка различных отводов из труб	6	· отработка приемов сварки различных отводов из труб различного диаметра	2
36. Дуговая сварка различных отводов из труб	6	· отработка приемов сварки различных отводов из труб различного диаметра	2

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы учебной практики предполагает наличие сварочной мастерской

Оснащение сварочной мастерской

1.Оборудование:

- Источники питания: сварочные трансформаторы, выпрямители,
- балластные реостаты,
- инвенторы,
- плазмотрон,
- рабочие кабинки,
- сварочные столы,
- вентиляция,
- электродержатели,
- газовые горелки,
- резаки,
- баллоны с кислородом и горючими газами,
- шланги и токопроводы,
- средства индивидуальной защиты сварщиков,
- сверлильный станок,
- слесарные тиски,
- верстак,
- отрезная шлифмашинка,
- компрессор,
- генератор

4.2. Инструменты и приспособления:

Набор слесарного инструмента:

- молотки – шлакоотделители;
- зубило:
- стальные щетки;
- набор шаблонов для проверки размеров швов;
- стальное клеймо для клеймения швов;
- метр;
- стальные линейки, угольники, чертилки;
- ящик для переноски инструмента,
- струбцины;
- набор иголок для чистки мундштуков;
- керн

4.3. Средства обучения:

- инструкции по безопасности при проведении экскурсии
- иллюстрированное учебное пособие «Электросварочные и газосварочные работы»;
- укомплектованный пожарный щит;
- действующие эвакуационные пути;
- инстркции по пожаро и электробезопасности;
- инструкции по безопасным приемам работы;
- инструкционно-технологические карты;

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com
ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

- образцы изделий;
- плакаты;
- макеты;
- средства индивидуальной защиты;

4.4. Общие требования к организации образовательного процесса

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения профессионального цикла - *рассредоточено*

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

4.5. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

1. Овчинников, В.В. Газовая сварка(наплавка) [Текст]: учебник/ В.В. Овчинников.- М.: Академия, 2018

1.Овчинников, В.В. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений [Текст]: учебник/ В.В. Овчинников.- М.: Академия, 2017

2.Овчинников, В.В. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой [Текст]: учебник/ В.В. Овчинников.- М.: Академия, 2018

Дополнительная литература, Интернет – ресурсы:

1.Овчинников, В.В. Ручная дуговая сварка(наплавка, резка)плавящимся покрытым электродом [Текст]: учебник/В.В. Овчинников.- М.: Академия, 2018

2.Овчинников, В.В. Сварка и резка деталей. Практикум [Текст]: учебник/В.В. Овчинников.- М.: Академия, 2017

3.Овчинников, В.В. Технология газовой сварки и резки металлов [Текст]: учебник/В.В. Овчинников.- М.: Академия, 2017

4.Овчинников, В.В. Технология электросварочных и газосварочных работ [Текст]: учебник/ В.В. Овчинников.- М.: Академия, 2017

5.Маслов, В.И. Сварочные работы [Текст]: учебник / В.И. Маслов.- М.: Академия, 2018

6.Овчинников, В.В. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях. В 2ч.Ч.1 [Электронный образовательный ресурс]: учебник / В.В. Овчинников.- М.: Академия, 2015

7.Овчинников, В.В. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях. В 2ч.Ч.2 [Электронный образовательный ресурс]: учебник / В.В. Овчинников.- М.: Академия, 2015

8. Справочник техника-сварщика [Электронный ресурс]: учебное пособие / В.В. Овчинников. — Москва : ИД «ФОРУМ» : ИНФРА-М, 2020. — 304 с. — (Среднее профессиональное образование). - URL: https://new.znanium.com/catalog/product/1040437

9. Лихачев, В.Л. Электродуговая сварка [Электронный ресурс]: пособие для сварщиков и специалистов сварочного производства / В.Л. Лихачев. - Москва: СОЛОН-Пр., 2018. - 640 с. - (Библиотека инженера). - URL: https://new.znanium.com/catalog/product/1015062

9.Электродуговая и газовая сварка [Электронный ресурс]: учебник / В.Х. Гаспарян . – Минск :Вышэйшая школа, 2016. - URL: https://new.znanium.com/catalog/product/509392

11. Лихачев, В.Л. Электродуговая сварка [Электронный ресурс]: пособие для сварщиков и специалистов сварочного производства / В.Л. Лихачев. - Москва : СОЛОН-Пр., 2018. - 640 с. - (Библиотека инженера). - URL: https://new.znanium.com/catalog/product/1015062

10. Михайлнцын, С.В. Основы сварочного производства [Электронный ресурс]:

11. учебник / С.В. Михайлицын, М.А. Шекшеев. – Москва: Вологда: Инфра-Инженерия, 2019. - Режим доступа: https://new.znanium.com/catalog/product/1048767

12. Производство сварных конструкций. Сварные соединения с полимерными

13. прослойками и покрытиями [Электронный ресурс]: учебное пособие / В.В. Овчинников, В.И. Рязанцев, М.А. Гуреева. — Москва : ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М, 2019. — 216 с. — (Среднее профессиональное образование). - URL: https://new.znanium.com/catalog/product/987217

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических работ.

В результате освоения учебной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в формедифференцированногозачета.

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД)	**Формы и методы контроля и оценки результатов обучения**
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	· Оценка на уроке учебной практики · Оценка результатов тестирования
ПК 2.2 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	· Оценка на уроке учебной практики · Оценка результатов тестирования
ПК 2.3 Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей	· Оценка на уроке учебной практики · Оценка результатов тестирования
ПК 2.4 Выполнять дуговую резку различных деталей.	· Оценка на уроке учебной практики · Оценка результатов тестирования

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

Приложение 1

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ
ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

_____

обучающегося на __ курсе по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

успешно прошел учебную практику по ПМ. 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом МДК.02.01.Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами

В объеме ___ часов с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20___г.

В организации **ГБПОУ МО «Дмитровский техникум»**

Оценка уровня сформированной ПК через виды и качество выполненных работ

Наименование ПК	**Виды работ на учебную практику (по требованию уметь и первичный опыт)**	**ОПОР ПК**	**Оценка**	
			Да	**Нет**
1	**2**	**3**	**4**	**5**
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом				
ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	Организация рабочего места. Соблюдение требований безопасности труда при проведении ручной дуговой сварки. Подбор инструмента и оборудования. Подбор сварочных материалов для ручной дуговой сварки углеродистых и конструкционных сталей. Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования для ручной дуговой сварки. Выбор режимов ручной дуговой сварки и настройка сварочного оборудования в соответствие с конкретной задачей. Выполнение ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. Контроль выполнения процесса	Умение выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и 8 конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.		

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

	ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей. Исправление дефектов сварных соединений деталей из углеродистых и конструкционных сталей			
ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	Организация рабочего места. Соблюдение требований безопасности труда при проведении ручной дуговой сварки. Подбор инструмента и оборудования. Подбор сварочных материалов для ручной дуговой сварки цветных металлов и сплавов. Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования для ручной дуговой сварки. Выбор режимов ручной дуговой сварки и настройка сварочного оборудования в соответствие с конкретной задачей. Выполнение ручной дуговой сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. Контроль выполнения процесса ручной дуговой сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов. Исправление дефектов сварных соединений деталей из цветных металлов и сплавов	Умение выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.		
ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.	Организация рабочего места. Соблюдение требований безопасности труда при проведении ручной дуговой наплавки. Подбор инструмента и оборудования. Подбор сварочных материалов для наплавки различных деталей. Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования для ручной дуговой наплавки. Выбор режимов ручной дуговой наплавки и настройка сварочного оборудования в соответствие с	Умение выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.		

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

	конкретной задачей. Выполнение ручной дуговой наплавки различных деталей. Контроль выполнения процесса ручной дуговой наплавки различных деталей. Исправление дефектов ручной дуговой наплавки различных деталей			
ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.	Организация рабочего места. Соблюдение требований безопасности труда при проведении дуговой резки. Подбор инструмента и оборудования. Подбор сварочных материалов для дуговой резки различных деталей. Проверка работоспособности и исправности оборудования для дуговой резки. Выбор режимов дуговой резки и настройка оборудования в соответствие с конкретной задачей. Выполнение дуговой резки различных деталей. Контроль выполнения процесса дуговой резки различных деталей. Исправление дефектов дуговой резки различных деталей.	Умение выполнять дуговую резку различных деталей.		
ПК 2.5. Выполнять ручную дуговую сварку покрытыми электродами конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва	Организация рабочего места. Соблюдение требований безопасности труда при проведении при проведении ручной дуговой сварки. Подбор инструмента и оборудования. Подбор сварочных материалов для ручной дуговой сварки конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением. Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования. Выбор режимов ручной дуговой сварки и настройка сварочного оборудования в соответствие с конкретной задачей. Выполнение ручной дуговой сварки покрытыми электродами	Умение выполнять ручную дуговую сварку покрытыми электродами конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.		

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

	конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва. Контроль выполнения процесса ручной дуговой сварки конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением. Исправление дефектов сварных соединений конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением.			

Применяется дихотомическая система оценивания, при которой критерием оценки выступает правило: за правильное решение (соответствующее эталонному показателю) выставляется 1 балл, за неправильное решение (не соответствующее эталонному показателю) выставляется 0 баллов.

Оценка осуществляется по показателям и критериям:

- Оценка «Отлично» выставляется, если обучающийся во время прохождения учебной практики подтвердил освоение более 95% записанных компетенций.

- Оценка «Хорошо» выставляется, если обучающийся во время прохождения учебной практики подтвердил освоение не менее 75% записанных компетенций.

- Оценка «Удовлетворительно» выставляется, если обучающийся во время прохождения учебной практики подтвердил освоение не менее 60% записанных компетенций.

- Оценка «Не удовлетворительно» выставляется, если обучающийся во время прохождения учебной практики подтвердил освоение менее 60% записанных компетенций.

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

Характеристика учебной и профессиональной деятельности обучающегося, через оценку уровня сформированной ОК во время практики.

Наименование компетенций	ОПОР ОК	Уровень сформированной ОК		
		Низкий	Средний	Высокий
ОК. 1 Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	-наличие положительных отзывов от мастера производственного обучения.			
ОК. 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	- обоснование выбора методов и способов выполнения профессиональных задач - своевременное и качественное выполнение профессиональных задач способность анализировать и адекватно оценивать результаты собственной деятельности			
ОК. 3 . Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях, нести за них ответственность.	- демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность правильное решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области проведения биохимических исследований			
ОК. 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	- использование информации для эффективного выполнения профессионального и личностного развития умение найти необходимую информацию и правильно ее интерпретировать			
ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	эффективная работа на высокотехнологичном лабораторном оборудовании умение пользоваться информацией с профильных интернет-сайтов и порталов			
ОК. 6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	- продуктивное взаимодействие обучающихся с преподавателями, руководителями практики, другими обучающимися, персоналом ЛПУ, пациентами и их окружением - отсутствие конфликтных ситуаций,			

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

	возникающих по вине студента, а при их возникновении, умение разрешить конфликт соблюдение профессиональной этики			
ОК. 7 рать на себя ответственность за работу подчиненных членов команды и результат выполнения заданий.	- проявление ответственности за работу членов команды и конечный результат способность к самоанализу и коррекции результатов своей деятельности			
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, планировать повышение квалификации.	- умение планировать самостоятельное изучение профессионального модуля способность самостоятельно изучать профессиональную литературу по клинической биохимии с целью самообразования			
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	- умение самостоятельно изучать профессиональную литературу, осваивать новые технологии и методики			
ОК 10. Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям народа, уважать социальные, культурные и религиозные различия.	- проявление готовности к изучению исторического наследия и культурных традиций народа проявление понимания и уважения к социальным, культурным и религиозным различиям			
ОК 11. Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку.	- демонстрация бережного отношения к окружающей среде, приверженности принципам гуманизма			
ОК 12. Оказывать первую медицинскую помощь при неотложных состояниях.	- умение оказывать первую медицинскую помощь при порезах, уколах, химических и термических ожогах, химических ожогах глаз, обмороках, поражении электрическим током и др.			
ОК 13. Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.	- знание и соблюдение ТБ при работе с патологическими биологическими агентами III-IV класса опасности			

ABBYY FineReader 15 Click here to buy www.ABBYY.com

ОК 14. Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей	отсутствие никотиновой, алкогольной, наркотической зависимостей; - регулярные занятия физической культурой.			

Показатели сформированной компетенции в %

Низкий – воспроизводит

Средний – осознанные действия

Высокий – самостоятельные действия

Заключение: в заключении отражается уровень сформированных ПК и ОК

_____

_____

Дата «____»_____20___г.

Подпись руководителя практики

_____ _____